



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • **www.fuxtools.ch**

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 14.12.2025

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo PS 15000 S Schmutzwasser-Pumpe

Bestell- und Artikelnummer: 0251500018

Listenpreis CHF 309.00

Fuxpreis CHF 263.00

inkl. 8.1% MwSt, inkl vRG

Frankolieferung

Beschreibung

- Zum Auspumpen, Leerpumpen und Umwälzen von Klar- oder Schmutzwasser aus Behältern, Wasserbecken oder überschwemmten Kellern
- Für die Gartenbewässerung aus Wasserreservoirs
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Einstellbarer Schwimmerschalter für Automatikbetrieb
- Robustes Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- Ergonomischer Tragegriff für bequemen Transport



Technische Daten

- Nennaufnahmleistung 850 W
- Netzspannung 230 V
- Max. Fördermenge 15.000 l/h
- Max. Förderhöhe 9,5 m
- Max. Eintauchtiefe 5 m
- Max. Druck 0,95 bar
- Druckanschluss 1 1/4" Innengewinde
- Pumpengehäuse Kunststoff
- Max. Korngröße bis 30 mm
- Anzahl der Laufräder 1
- Gewicht 6,5 kg
- Kabellänge 10 m

Standard-Ausrüstung

- Winkelanschlussstück mit Multiadapter
- Schwimmerschalter